

АВТОМАТ КОНТРОЛЯ УРОВНЯ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЕВРОАВТОМАТИКА «F&F»

СООО "Евроавтоматика Фиф"
г. Лида, ул. Минская, 18А, тел./факс: + 375 (154) 55 47 40, 60 03 80,
+ 375 (29) 319 43 73, 889 56 06, e-mail: support@ff.by
г. Минск ул.Ольшевского 24, оф.521 тел./факс: + 375 (17) 209 62 92,
209 68 26, +375 (29) 379 96 22, e-mail: minsk@ff.by

НАЗНАЧЕНИЕ

Автомат PZ-832 предназначен для контроля и поддержания заданного уровня токопроводящих жидкостей в резервуарах, бассейнах, водонапорных башнях и т.п. и управления электродвигателями насосных установок. Автомат имеет два независимых канала контроля аварийных нижнего ALmin и верхнего ALmax уровней и двух контрольных уровней MAX и MIN, в пределах которых поддерживается уровень жидкости. PZ-832 имеет независимые выходные реле по каждому из аварийных уровней и два выходных реле по уровням MAX, MIN, переключающиеся одновременно.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение питания	230 В 50Гц
Максимальный коммутируемый ток:	
аварийные уровни	2х8А AC1, контакт 2х1Р
контрольные уровни	2х16А AC1, контакт 2х1Р
Количество контролируемых уровней	4
Напряжение питания датчика, не более	6 В
Ток потребления датчика, не более	2 мА
Чувствительность, регулируемая	1 - 100 кОм
Диапазон рабочих температур	- 25 - +50°С
Степень защиты:	Ip20
Коммутационная износостойкость	>10 ⁵ циклов
Потребляемая мощность	1 Вт
Подключение	винтовые зажимы 2,5 мм ²
Габариты:	87 х 65 х 90мм
Тип корпуса:	5S
Монтаж:	на DIN-рейке 35 мм

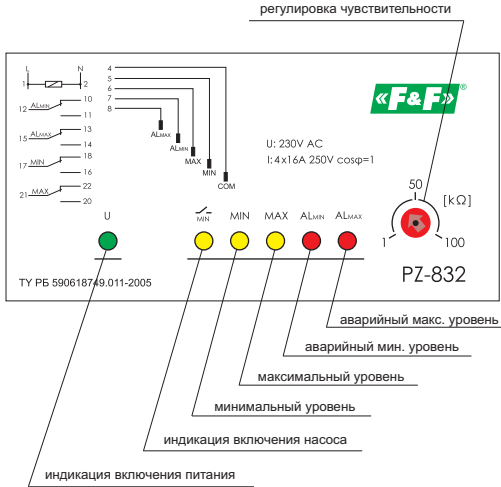
Реле контроля уровня PZ-832 комплектуется зондами PZ.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

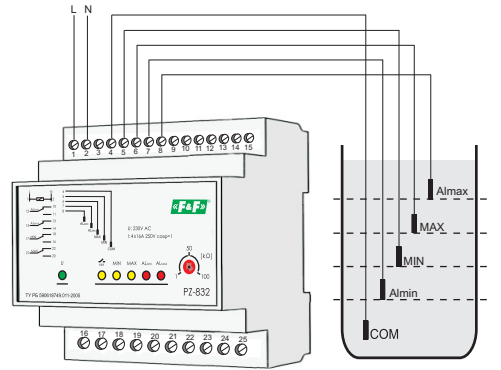
Работа автомата основана на измерении сопротивления токопроводящих жидкостей между общим электродом (COM) и электродами максимального (MAX), минимального (MIN) и аварийных (ALmax, ALmin) уровней. При отсутствии жидкости включено реле аварийного уровня ALmin, горит красный светодиод ALmin, замкнуты контакты 11-12, при этом горит желтый мин светодиод (индикация включения электродвигателя насоса), замкнуты контакты 16-17, происходит наполнение резервуара. При достижении уровня MIN загорается желтый светодиод MIN (индикация наличия жидкости на минимальном уровне). Контакты реле MIN остаются в том же положении. При достижении уровня MAX загорается светодиод MAX, реле переключаются в положение 17-18 и 20-21, светодиод мин гаснет и насос отключается. В таком положении реле находятся до тех пор, пока уровень не понизится до уровня MIN, при этом снова включается насос и цикл повторяется снова. Если по каким-либо причинам уровень жидкости доходит до верхнего аварийного уровня, загорается светодиод ALmax и реле аварийного уровня ALmax переключается в положение 14-15.

PZ-832

ТУ ВУ 590618749.011-2005
ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



ПРИМЕР ПОДКЛЮЧЕНИЯ

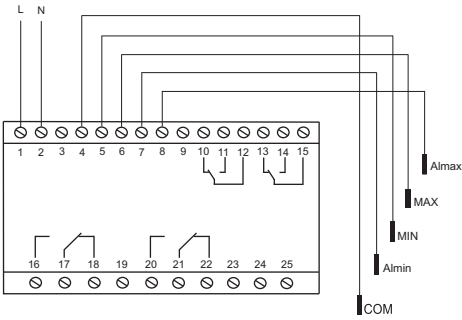


Внимание!
Автоматы не используются для контроля дистиллированной воды, бензина, масла, керосина, этиленгликоля, сжиженного газа.

ВНИМАНИЕ

Изделие следует подключать к однофазной сети согласно существующим нормам электробезопасности. Правила подключения описаны в данной инструкции. Работы, связанные с установкой, подключением и должны проводиться квалифицированным специалистом после ознакомления с инструкцией по эксплуатации и функциями устройства. Перед началом установки следует убедиться в отсутствии напряжения на подключаемых проводах. Самовольное вскрытие корпуса влечет за собой утрату права на гарантийное обслуживание изделия, а также может стать причиной поражения электрическим током. Изделие должно использоваться по его прямому назначению. По вопросам монтажа и работы устройства обращаться в центр технической поддержки.

МОНТАЖ



Отключить питание, подключить автомат в соответствии со схемой подключения. Зонд COM должен всегда находиться в жидкости поэтому его нужно располагать ниже всех зондов. Остальные зонды расположить так как показано на схеме.

ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ БЕЗ ПОГРУЖЕНИЯ ЗОНДОВ В ЖИДКОСТЬ

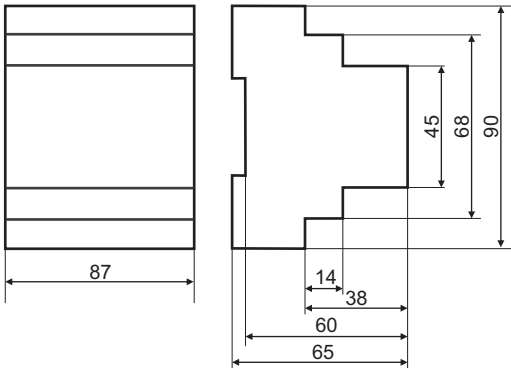
- Включить питание. Загорятся: зеленый светодиод U, желтый светодиод мин, красный светодиод ALmin. Контакты реле MIN переключатся в положение 12-11, контакты реле MAX переключатся в положение 17-16.
- Замкнуть контакты 4 и 5 (COM и MIN), загорится желтый светодиод MIN, контакты реле остаются в тех же состояниях.
- Далее к уже замкнутым контактам добавляем контакт 6 (замыкаем 4-5-6), гаснет желтый светодиод мин, загорается желтый светодиод MAX, контакты реле MIN переключатся в положение 17-18, контакты реле MAX переключатся в положение 21-20.
- Следующим шагом - к уже замкнутым контактам добавляем контакт 7(замыкаем 4-5-6-7), гаснет красный светодиод ALmin, контакты реле ALmin переключатся в положение 12-10.
- Далее к уже замкнутым контактам добавляем контакт 8 (замыкаем 4-5-6-7-8), загорается красный светодиод ALmax, контакты реле ALmax переключатся в положение 15-14.
- Если выше описанный порядок соответствует реальной работе, то автомат контроля уровня PZ-832 работает исправно.

Таблица № 1

Ток контактов реле	Мощность нагрузки							
					Категория применения			
					AC-1	AC-3	AC-15	DC-1
	Накаливания, галогенные, электронагреватели	Люминисцентные	Люминисцентные скомпенсированные	Энергосберегающие, лампы с ЭПРА	Активная нагрузка	Электро-двигатели	Катушки контакторов	24V
								230V
16A	2000W	1000W	750W	500W	4000W	0,9kW	750VA	16A
								0,35A

Дата продажи _____ Дата выпуска _____ Штамп ОТК _____

РАЗМЕРЫ КОРПУСА



ПРИМЕЧАНИЕ

Автомат включается с задержкой в 1-2 секунды во избежание ложного срабатывания в результате случайного замыкания цепи датчиков (наличие брызг, небольших волн и т.п.). Клеммы подключения датчиков гальванически изолированы от цепей питания. В зависимости от жидкости, в которую помещается датчик, изменяется чувствительность входных каскадов автомата. Для нормальной работы, после монтажа, следует отрегулировать чувствительность при помощи воротка на лицевой панели. Возможно удлинение провода подключения датчиков до 50 метров.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца с даты продажи автомата. При отсутствии даты продажи гарантийный срок исчисляется с даты изготовления. **Гарантийные обязательства не распространяются на изделия :**
- бывшие не в гарантийном ремонте;
- предъявленные без инструкции по эксплуатации предприятия-изготовителя;
- имеющие повреждения механического либо иного характера;
- не укомплектованные;
- после неправильного монтажа;
- примененные не по назначению.

Драгоценные металлы отсутствуют